

# 生物安全低温培养箱 (HEPA过滤器) 新产品

生物安全低温培养箱结合了低温培养箱控制技术及生物安全防护技术，内胆采用不锈钢材料，清洁维护更加方便，箱内标配HEPA过滤器，使用安全可靠。

## 产品特点

### 人性化设计

- 彩色大屏幕触摸显示屏，各种参数一屏显示，菜单式操作界面，简单易懂便于操作；
- 操作界面带密码锁定功能，可防止人为误操作，具有定时功能；
- 内胆和搁板均采用304不锈钢，四角半圆弧设计，内胆壁经过电化学处理，能耐腐蚀和避免细菌生长，确保经久耐用，便于清洁消毒；

### 温度控制系统

- Pt100 温度传感器，确保箱内温度精准；
- 箱体六面加热，可防止内胆产生冷凝水，避免滋生细菌造成培养环境污染；

### 节能制冷控制技术

- 运用冷平衡PID电子膨胀阀自动调节技术，具有高效率、低能耗、温度波动小、促进节能等特点。可有效防止蒸发器结霜，避免化霜引起箱内温湿度变化，相比于传统制冷技术，综合节能30%以上；

### 90℃高温高湿灭菌系统（选配）

- 可以对内室（包括温度传感器、风扇、隔板和支架在内）进行高温高湿灭菌，消除细菌、霉菌、支原体等各类微生物对于细胞培养所造成的微生物污染，为用户提供一个安全的实验环境；
- 一键操作，只需简单一键启动，就可以实现对箱体内部灭菌；

### HEPA过滤器

- 箱体内标配HEPA过滤器，可有效过滤掉箱体内空气中细菌及灰尘颗粒，使培养箱内始终处在洁净状态；
- 过滤器寿命显示，控制面板实时显示过滤器寿命，动态掌握过滤器使用情况；

### 预留测试孔

- 外部检测传感器可通过测试孔实时监测箱体内温度参数，确保箱体内参数准确可靠；

### 安全功能

- 温度偏高、偏低和超温报警
- 箱温传感器故障报警
- 超温传感器故障报警
- 独立限温报警
- 开门时间过长报警
- 消毒杀菌状态提示

### 分级权限管理 / 电子签名功能（选配）

- 将设备控制器操作权限分配为管理员，操作员，访客三个权限等级账户；
- 电子签名功能，可以根据当前登录者的登录信息，进行实时打印电子化签名，并且打印文件中体现当前设备编号、时间等信息；

### 方便的数据处理

- 标配USB接口，能够导出设备运行数据；

### 智能App 控制系统（选配）

- 设备使用人若不在现场，当设备发生故障，系统及时采集故障信号，及时发送到手机App，确保及时排除故障，恢复试验，避免造成意外损失；
- 通过App 可随时随地掌握设备运行状态，并能提高设备使用效率；

### 技术参数

技术指标	型号	BISF-100C	BISF-300C
控制器		7寸彩色触摸屏控制器	
控温范围		4~65°C (最低环境温度20°C)	
温度控制精度（稳定性）		±0.1°C (在37°C时)	
温度均匀度		±1°C (在37°C时)	
加热方式		六面加热	
消毒方式		紫外灭菌	
定时范围		0~5999min	
载物托架		3块	
容积		180L	220L
内部尺寸W×H×D(mm)		540×552×620	610×582×620
外部尺寸W×H×D(mm)		730×920×925	800×920×925
输入功率（单台）		1500W	1800W
电源		AC220V/50HZ	

注：生物安全低温培养箱交货期为15天；

生化/霉菌培养箱	01
低温培养箱	05
生物安全低温培养箱	06
半导体制冷低温培养箱	07
电热恒温培养箱	08
精密恒温培养箱	09
隔水式恒温培养箱	10
生物安全培养箱	11
多菌恒温/微生物培养箱	12
CO <sub>2</sub> 培养箱	13
光照培养箱/人工气候箱	21
恒温恒湿箱	26
回旋振荡器	29
恒温培养摇床	31
恒温振荡器	33
大型恒温振荡器	34
落地振荡器	35
摇瓶机	36
叠加式-振荡培养箱	37
超低温冰箱	39
洁净工作台	41
生物安全柜	43
干燥箱	44
真空干燥箱	49
加热循环槽	56
恒温振荡水槽	59
油浴锅	62
恒温水槽与水浴锅	64
药品稳定性试验箱	65
步入式药品试验室	71
老化试验箱	72
热空气消毒箱	72
高低温(交变)试验箱	73
高低温(交变)湿热试验箱	75
紫外耐气候试验箱	77
	78
氙灯耐气候试验箱	79
盐雾腐蚀试验箱	80
电阻炉	81
旋转蒸发仪	85
循环水真空泵	88
耐腐蚀隔膜泵	89
循环冷却器	90
磁力搅拌器	91
顶置电动搅拌器	94
氮吹仪	95
离心机	96
漩涡混匀仪	96
多管漩涡混匀仪	97
孵育器/金属浴	98
微孔板迷你离心机	100
均质分散机	101
粘度计	103
控制器介绍	109
选购件介绍	110